



**ESTADO DE SANTA CATARINA
MUNICÍPIO DE ARROIO TRINTA**

ATA DE REALIZAÇÃO DE PREGÃO PRESENCIAL

**Processo Administrativo nº: 0081/2020 - PR,
Pregão Presencial nº: 0026/2020 - PR**

OBJETO: ESCOLHA DA PROPOSTA MAIS VANTAJOSA, OBJETIVANDO A CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE POLTRONAS PARA AUDITÓRIO, NECESSÁRIAS PARA MOBILIAR O CENTRO DE EVENTOS DO MUNICÍPIO DE ARROIO TRINTA - RÉPLICA COLISEU, COM RECURSOS ORIUNDOS DO TERMO DE CONVÊNIO Nº 2019TR001583, CELEBRADO ENTRE O ESTADO DE SANTA CATARINA, POR MEIO DA FUNDAÇÃO CATARINENSE DE CULTURA E O MUNICÍPIO DE ARROIO TRINTA, COM JULGAMENTO POR VALOR GLOBAL, CONFORME EXIGÊNCIAS ESTABELECIDAS PELO EDITAL E SEUS ANEXOS.

1. Abertura da Sessão.

Às 09:30 do dia 11 de setembro de 2020, reuniram-se no Auditório da Prefeitura Municipal de Arroio Trinta o Pregoeiro, Sr. **BRUNO BERTHA, CRISLAINE SCOPEL - APOIO**, designados pelo Decreto nº **2003**, para, com fundamento nas Leis nº 8.666/1993, de 21 de junho de 1993 e na Lei nº 10.520, de 17 de julho de 2002, realizar os procedimentos relativos ao processamento do Pregão Presencial nº **0026/2020 - PR**, do tipo Menor preço Global. Inicialmente o pregoeiro declarou aberta a sessão, passando-se de imediato à fase de credenciamento.

2. Credenciamento

Aberto o credenciamento, o Pregoeiro solicitou aos representantes das empresas que protocolaram seus envelopes até o horário limite para que entregassem os documentos previstos no edital, juntamente com a documentação relativa à comprovação de microempresa e a declaração de cumprimento dos requisitos de habilitação. Após a análise dos documentos, o Pregoeiro credenciou as empresas abaixo, com seus respectivos representantes, quais sejam:

Representante	Empresa	Enquadramento
Vilma Araújo	Informóvile Indústria e Comércio de Móveis Ltda	Ampla Concorrência.

A seguir, os envelopes foram rubricados pelo Pregoeiro e pela equipe de apoio, e após pelos representantes dos licitantes presentes, concluindo-se que os mesmos se encontravam lacrados. A seguir, a Equipe de Apoio abriu o primeiro envelope contendo a proposta, sendo declarada encerrada a fase de credenciamento.

3. Da classificação das propostas e os lances verbais.

Aberto (s) o (s) envelope (s) contendo a (s) proposta (s), o Pregoeiro franqueou o acesso de todos ao conteúdo da (s) mesma (s), solicitando que fossem rubricadas. Após, foi feita a análise da adequação da (s) proposta (s) aos requisitos do edital, sendo considerada (s) adequada (s). A seguir, o pregoeiro realizou a classificação/desclassificação das propostas, ordenando aos licitantes classificados para que ofertassem, querendo, os seus lances verbais. Após os lances verbais e da tentativa de negociação feita pelo pregoeiro, os fornecedores abaixo foram classificados provisoriamente em primeiro lugar:

Propostas apresentadas

Classificada	Licitante	Valor (R\$)	Situação	Data
Sim	4064 - Informóbile Indústria e Comércio de Móveis Ltda	537.421,50	Menor preço	11/09/2020

Lances efetuados

Rodada	Licitante	Valor do lance (R\$)	Situação
1	4064 - Informóbile Indústria e Comércio de Móveis Ltda	480.425,40	Menor preço

Foi melhor classificado na licitação a empresa Informóbile Indústria e Comércio de Móveis Ltda, com o valor de R\$ 480.425,40 (quatrocentos e oitenta mil e quatrocentos e vinte e cinco reais e quarenta centavos).

4. Da habilitação.

Após a classificação provisória dos licitantes passou-se, assim, à abertura do envelope nº 02 – habilitação, tendo o Pregoeiro facultado à todos os interessados a verificação da documentação. O instrumento convocatório exigia para a habilitação no presente processo licitatório os seguintes documentos:

8.2 - Para habilitação na presente licitação será exigida a entrega dos seguintes documentos:

8.2.1 - Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica – CNPJ;

8.2.2 - Prova de Regularidade com a Fazenda Federal e Dívida Ativa da União;

8.2.3 – Prova de Regularidade com a Fazenda Estadual;

8.2.4 - Prova de Regularidade com a Fazenda Municipal, do domicílio ou sede do licitante;

8.2.5 - Prova de Regularidade com o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço - FGTS (Certificado de Regularidade do FGTS - CRF);

8.2.6 - Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas

8.2.7 - Certidão Negativa de Falência e Concordata expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, atualizada;

8.2.8 - Declaração de idoneidade;

8.2.9 - Declaração que tomou conhecimento de todas as condições deste Edital;

8.2.10 - Declaração da licitante de cumprimento do disposto no inciso XXXIII do artigo 7º, da Constituição Federal, assinada por representante legal da empresa.

8.2.11 - Declaração da licitante de cumprimento do disposto no Art. 54, inc. I, alínea "a" e inciso II, alínea "b", da Constituição Federal, assinada por representante legal da empresa. (Anexo XII)

8.2.12 – A empresa licitante deverá apresentar na fase de habilitação sob pena de desclassificação, documentos e laudos a seguir, comprovando que o produto contado, atende as normas mencionadas ou normas de ensaios equivalentes, devendo estar em nome da empresa licitante e serem emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO:

- Catálogo do produto;
- NR- 17 Laudo de ergonomia;
- NBR-15878/2011 Certificado de conformidade do Produto;
- ISO 354/2003 Ensaio de Absorção Sonora emitido pelo INMETRO;
- NBR-8537/2015 Laudo de Densidade da Espuma, densidade mínima de 50kg/m³;
- NBR-9178/2015 Laudo de Queima de Espuma, velocidade de queima de 0mm/minuto;
- NBR-8096/1983 Ensaio de Exposição ao Dióxido de Enxofre em Metais, exposição mínima de 312 horas;
- NBR-8094/1983 Ensaio de exposição de metais a Névoa Salina de no mínimo 500 horas;
- Ensaio de Isenção de CFC na Espuma; • NBR-10443/2008 Determinação de Película Seca com espessura média de no mínimo 76µm;
- NBR-11003/2010 Determinação da Aderência da Tinta com nenhuma área de película destacada;
- NBR-9176/2016 Determinação da Força de Indentação da Espuma a 65% no mínimo 447N e fator de conforto 3; • NBR-14961/2016 Determinação do Teor de Cinzas da espuma de no máximo de 0,19%;
- NBR-8515/2016 Determinação da Resistência à tração na espuma de no mínimo de 193kpa;
- NBR-8516/2015 Determinação da Resistência ao Rasgamento da espuma de no mínimo 727,4N/m;
- NBR-8095/2015 Ensaio de Exposição do metal à Atmosfera Úmida Saturada de no mínimo 720 Horas;
- Certificado de Cadeia de Custódia FSC;
- Cadastro Técnico Federal emitido pelo IBAMA;
- Licença Ambiental de Operação;
- NBR-7190/1997 Determinação da Densidade Aparente da madeira com média de 750kg/m³ e Teor de Umidade máximo de 12%;
- CT-FLORESTA-LAMM-ID-PE-001 – Identificação Botânica;

Após a análise da documentação solicitada no edital, o Pregoeiro considerou habilitadas as seguintes empresas:

- Informóbile Indústria e Comércio de Móveis Ltda (00.630.985/0001-39)

As empresas abaixo foram inabilitadas, com seus respectivos motivos:

,

5. Da fase de apresentação de recursos

Após a habilitação, o Pregoeiro solicitou aos licitantes que se quisessem interpor recurso contra as decisões tomadas deveriam fazê-lo registrar imediatamente a sua intenção de recurso, explicitando sua motivação em ata. Nenhum participante manifestou intenção de recorrer.

6. Da Adjudicação:

Como nenhum licitante manifestou intenção de recorrer, em cumprimento ao disposto no art. 3º, IV da Lei nº 10.520/2.002, o Pregoeiro adjudicou os objetos aos respectivos vencedores, conforme descrito abaixo:

4064 - Informóvile Indústria e Comércio de Móveis Ltda (00.630.985/0001-39)

Item	Material/Serviço	Un. Med.	Marca	Qtd.	Vlr. Un.	Vlr. Total.
1	<p>34884 - Poltrona para auditório. Características construtivas: Poltrona para auditório, fixada ao piso, braço compartilhado de acordo com estudo de lay-out. Estrutura lateral, apoio de braço e sapata de fixação ao piso construídos em madeira maciça. Mecanismo de giro do assento e suporte de fixação do encosto construídos em aço. Estruturas internas e contra-capas do assento e encosto construídos em madeira compensada. Espumas injetadas para assento e encosto. Revestimento em tecido 100% poliéster ou laminado de PVC com 1,0 mm de espessura no mínimo, cor a definir. Os documentos e laudos deverão ser apresentados na fase de habilitação pela empresa licitante sob pena de desclassificação, deverão seguir as normas mencionadas ou normas de ensaios equivalentes, estar em nome da empresa licitante e serem emitidos por laboratórios acreditados pelo INMETRO: • Catálogo do produto; • NR- 17 Laudo de ergonomia; • NBR-15878/2011 Certificado de conformidade do Produto; • ISO 354/2003 Ensaio de Absorção Sonora emitido pelo INMETRO; • NBR-8537/2015 Laudo de Densidade</p>	Un	KASTRUP	568	819,00	465.192,00

<p>da Espuma, densidade mínima de 50kg/m³; • NBR-9178/2015 Laudo de Queima de Espuma, velocidade de queima de 0mm/minuto; • BS-5852/2006 Ensaio de Inflamabilidade de Estofados, sem combustão, sem presença de chamas e sem pontos de ignição; • NBR-8096/1983 Ensaio de Exposição ao Dióxido de Enxofre em Metais, exposição mínima de 312 horas; • NBR-8094/1983 Ensaio de exposição de metais a Névoa Salina de no mínimo 500 horas; • Ensaio de Isenção de CFC na Espuma; • NBR-10443/2008 Determinação de Película Seca com espessura média de no mínimo 76µm; • NBR-11003/2010 Determinação da Aderência da Tinta com nenhuma área de película destacada; • NBR-9176/2016 Determinação da Força de Indentação da Espuma a 65% no mínimo 447N e fator de conforto 3; • NBR-14961/2016 Determinação do Teor de Cinzas da espuma de no máximo de 0,19%; • NBR-8515/2016 Determinação da Resistência à tração na espuma de no mínimo de 193kpa; • NBR-8516/2015 Determinação da Resistência ao Rasgamento da espuma de no mínimo 727,4N/m; • NBR-8095/2015 Ensaio de Exposição do metal à Atmosfera Úmida Saturada de no mínimo 720 Horas; • Certificado de Cadeia de Custódia FSC; • Cadastro Técnico Federal emitido pelo IBAMA; • Licença Ambiental de Operação; • NBR-7190/1997 Determinação da Densidade Aparente da madeira com média de 750kg/m³ e Teor de Umidade máximo de 12%;</p> <p>• CT-FLORESTA-LAMM-ID-</p>							
---	--	--	--	--	--	--	--

<p>PE-001 – Identificação Botânica; ASSENTO: Rebatimento automático silencioso, acionamento por gravidade e buchas de poliacetal autolubrificantes. Para proporcionar resistência ao conjunto e ao mesmo tempo bloquear ruídos indesejáveis, a fixação do assento é realizada através de um mecanismo fixado na estrutura lateral da poltrona, construído em polipropileno injetado que, além da fixação, define o fim de curso do movimento do assento, contendo para a posição de repouso em 72 graus um amortecedor injetado de poliuretano. Fixado no assento e acoplado a este dispositivo, o sistema deve possuir uma chapa de aço dobrada em L, dimensões aproximadas 100x85x2,65mm e dois pinos de aço: um de 15mm proporcionando giro e fixação e outro de 11mm proporcionando fim de curso. Estrutura interna do assento em madeira moldada anatomicamente, dimensões mínimas 420x435x16mm de espessura, compensada a partir de lâminas de madeira, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. BLINDAGEM DO ASSENTO: Em madeira compensada a partir de lâminas de madeira, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. Acabamento em ambas as faces com lâmina de madeira natural de 0,7mm e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural, possuindo ainda microperfurações em pelo menos 10% de sua área para melhor absorção acústica. ENCOSTO: Fixo, estrutura interna em madeira moldada</p>						
---	--	--	--	--	--	--



<p>anatomicamente compensada a partir de lâminas de madeira, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. Dimensões aproximadas de 620mmx450mm, raio de curvatura de 450mm e espessura total de 14mm. Porcas garras metálicas encravadas no compensado recebem parafusos de 1/4x3/4" para fixação no suporte do encosto. Suporte do encosto em chapa de aço estampado e dobrado, espessura mínima de 1,90mm, possuindo furações as quais permitem a definição do ângulo de inclinação do encosto em 03 posições. BLINDAGEM DO ENCOSTO: Em madeira compensada com dimensões aproximadas de 675mmx510mm, espessura 16mm com raio de curvatura de 450mm e acabamento com lâmina de madeira natural de 0,7mm em ambas as faces e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. As bordas superior e laterais são aparentes em aproximadamente 30mm em relação ao encosto. ESPUMAS E REVESTIMENTO: Assento com espuma injetada de poliuretano antichamas com densidade de 55kg/m³, moldada anatomicamente com espessura de 90mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, antichamas, com formato anatômico, densidade de 50kg/m³, possuindo largura de 450mm na parte superior e 470mm na região lombar, altura de 540mm e espessuras de 60mm na parte superior, 50mm no centro e 90mm na região lombar. Revestimento em tecido 100% poliéster ou laminado</p>								
---	--	--	--	--	--	--	--	--

	<p>PVC com mínimo 1,0mm de espessura. Cor a definir.</p> <p>ESTRUTURA: Confeccionada em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra, umidade máxima de 12%, composta por uma coluna com dimensões: altura 580mm, largura superior 300mm, largura inferior 205mm e espessura de 30mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.</p> <p>APÓIA-BRAÇOS: Confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 350x55x35mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.</p> <p>SAPATAS DE FIXAÇÃO AO PISO: Confeccionadas em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra, umidade máxima 12%, fixadas na estrutura com cunhas de madeira maciça e cola específica para madeira, dimensões 360mm de comprimento, 60mm de largura, 45mm de altura. Deve possuir ainda 02 furos com diâmetro de 12mm para receber os parafusos de fixação ao piso que serão recobertos por dois tapa furos torneados em madeira maciça. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.</p> <p>DIMENSÕES: Entre-eixos: variáveis de acordo com layout – 550, 580, 600 mm Altura do chão ao topo do encosto: 850 à 900mm Profundidade da poltrona aberta: 650 mm</p>					
2	34885 - Poltrona para auditório – Para portadores de	Un	KASTRUP	6	1.146,60	6.879,60




<p>mobilidade reduzida - P.M.R. Características construtivas: Poltrona para auditório com prancheta escamotéavel, fixada ao piso. Estrutura lateral, apoio de braço e sapata de fixação ao piso construídos em madeira maciça. Mecanismo de giro do assento, suporte de fixação do encosto e dispositivo de sustentação da prancheta construídos em aço. Estruturas internas e contracapas do assento e encosto construídos em madeira compensada. Espumas injetadas para assento e encosto. Revestimento em tecido 100% poliéster ou laminado de PVC com 1,0mm de espessura no mínimo. Apoio de braços basculante para permitir o acesso pela lateral da poltrona. ASSENTO: Rebatimento automático silencioso, acionamento por gravidade e buchas de poliacetal autolubrificantes. Para proporcionar resistência ao conjunto e ao mesmo tempo bloquear ruídos indesejáveis, a fixação do assento é realizada através de um mecanismo fixado na estrutura lateral da poltrona, construído em polipropileno injetado que, além da fixação, define o fim de curso do movimento do assento, contendo para a posição de repouso em 72 graus um amortecedor injetado de poliuretano. Fixado no assento e acoplado a este dispositivo, o sistema deve possuir uma chapa de aço dobrada em L, dimensões aproximadas 100x85x2,65mm e dois pinos de aço: um de 15mm proporcionando giro e fixação e outro de 11mm proporcionando fim de curso. Estrutura interna do assento em madeira moldada</p>							
--	--	--	--	--	--	--	--

<p>anatomicamente, dimensões mínimas 420x435x16mm de espessura, compensada a partir de lâminas de madeira, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente.</p> <p>BLINDAGEM DO ASSENTO: Em madeira compensada a partir de lâminas de madeira, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. Acabamento em ambas as faces com lâmina de madeira natural de 0,7mm e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural, possuindo ainda microperfurações em pelo menos 10% de sua área para melhor absorção acústica.</p> <p>ENCOSTO: Fixo, estrutura interna em madeira moldada anatomicamente compensada a partir de lâminas de madeira, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. Dimensões aproximadas de 620mmx450mm, raio de curvatura de 450mm e espessura total de 14mm. Porcas garras metálicas encravadas no compensado recebem parafusos de 1/4x3/4" para fixação no suporte do encosto. Suporte do encosto em chapa de aço estampado e dobrado, espessura mínima de 1,90mm, possuindo furações as quais permitem a definição do ângulo de inclinação do encosto em 03 posições.</p> <p>BLINDAGEM DO ENCOSTO: Em madeira compensada com dimensões aproximadas de 675mmx510mm, espessura 16mm com raio de curvatura de 450mm e acabamento com lâmina de madeira natural de 0,7mm em ambas as faces e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.</p>					
---	--	--	--	--	--

<p>As bordas superior e laterais são aparentes em aproximadamente 30mm em relação ao encosto.</p> <p>ESPUMAS E REVESTIMENTO: Assento com espuma injetada de poliuretano antichamas com densidade de 55kg/m³, moldada anatomicamente com espessura de 90mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, antichamas, com formato anatômico, densidade de 50kg/m³, possuindo largura de 450mm na parte superior e 470mm na região lombar, altura de 540mm e espessuras de 60mm na parte superior, 50mm no centro e 90mm na região lombar. Revestimento em tecido 100% poliéster ou laminado de PVC com 1,0mm de espessura no mínimo. Cor a definir.</p> <p>ESTRUTURA: Confeccionada em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra, umidade máxima de 12%, composta por uma coluna com dimensões: altura 580mm, largura superior 300mm, largura inferior 205mm e espessura de 30mm e outra coluna (PMR) em madeira maciça dimensões 260x280x13mm fixada em tubo de aço dimensões 20x50x495mm. Fixados ao tubo o mecanismo de giro do apoio de braços permitindo o acesso do usuário pela lateral da poltrona.</p> <p>APÓIA-BRAÇOS: Confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 350x55x35mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.</p> <p>SAPATAS DE</p>						
--	--	--	--	--	--	--

	<p>FIXAÇÃO AO PISO: Confeccionadas em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra, umidade máxima 12 %, fixadas na estrutura com cunhas de madeira maciça e cola específica para madeira, dimensões 360mm de comprimento, 60mm de largura, 45mm de altura. Deve possuir ainda 02 furos com diâmetro de 12mm para receber os parafusos de fixação ao piso que serão recobertos por dois tapa furos torneados em madeira maciça. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.</p> <p>DIMENSÕES: Entre-eixos: variáveis de acordo com layout – 550, 580 mm Altura do chão ao topo do encosto: 850 à 900mm</p> <p>Profundidade da poltrona aberta: 650 mm</p>					
3	<p>34886 - Poltrona para auditório - destinadas à pessoas obesas - P.O. Características construtivas: Poltrona para auditório com prancheta escamotéavel, fixada ao piso, braço compartilhado de acordo com estudo de layout. Estrutura lateral, apoio de braço e sapata de fixação ao piso construídos em madeira maciça. Mecanismo de giro do assento e suporte de fixação do encosto em aço. Estruturas internas e contracapas do assento e encosto construídos em madeira compensada. Espumas injetadas para assento e encosto. Revestimento em tecido 100% poliéster ou laminado de PVC. Dimensões mínimas entre eixos 750mm. ASSENTO: Rebatimento automático silencioso, acionamento por gravidade e buchas de poliacetal</p>	Un	KASTRUP	6	1.392,30	8.353,80

<p>autolubrificantes. Para proporcionar resistência ao conjunto e ao mesmo tempo bloquear ruídos indesejáveis, a fixação do assento é realizada através de um mecanismo fixado na estrutura lateral da poltrona, construído em polipropileno injetado que, além da fixação, define o fim de curso do movimento do assento, contendo para a posição de repouso em 72 graus um amortecedor injetado de poliuretano. Fixado no assento e acoplado a este dispositivo, o sistema deverá possuir uma chapa de aço dobrada em L, dimensões aproximadas 100x85x2,65mm e dois pinos de aço: um de 15mm proporcionando giro e fixação e outro de 11mm proporcionando fim de curso. Estrutura interna do assento em madeira moldada anatomicamente, dimensões mínimas 620x435x18mm de espessura, compensada a partir de lâminas de madeira, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. BLINDAGEM DO ASSENTO: Em madeira compensada a partir de lâminas de madeira, unidas com cola a base de ureia e formol e moldadas a quente. Acabamento em ambas as faces com lâmina de madeira natural de 0,7mm e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural, possuindo ainda microperfurações em pelo menos 10% de sua área para melhor absorção acústica. Dimensões aproximadas 620x435x10mm. ENCOSTO: Fixo, estrutura interna em madeira moldada anatomicamente compensada a partir de lâminas de madeira, unidas com cola a base de ureia</p>						
---	--	--	--	--	--	--

e formol e moldadas a quente. Dimensões aproximadas de 620mmx650mm, raio de curvatura de 450mm e espessura total de 14mm. Porcas garras metálicas encravadas no compensado recebem parafusos de 1/4x3/4" para fixação no suporte do encosto. Suporte do encosto em chapa de aço estampado e dobrado, espessura mínima de 1,90mm, possuindo furações as quais permitem a definição do ângulo de inclinação do encosto em 03 posições. BLINDAGEM DO ENCOSTO: Em madeira compensada com dimensões aproximadas de 675mmx710mm, espessura 16mm com raio de curvatura de 450mm e acabamento com lâmina de madeira natural de 0,7mm em ambas as faces e acabamento em verniz poliuretano acetinado natural. As bordas superior e laterais são aparentes em aproximadamente 30mm em relação ao encosto. ESPUMAS E REVESTIMENTO: Assento com espuma injetada de poliuretano antichamas com densidade de 55kg/m³, moldada anatomicamente com espessura de 90mm no centro do assento. Encosto com espuma injetada de poliuretano, antichamas, com formato anatômico, densidade de 50kg/m³, possuindo largura de 650mm na parte superior e 670mm na região lombar, altura de 540mm e espessuras de 60mm na parte superior, 50mm no centro e 90mm na região lombar. Revestimento em tecido 100% poliéster ou laminado de PVC com no mínimo 1,0 mm de espessura, cor a definir. ESTRUTURA: Confeccionada

MUNICÍPIO DE ARROIO TRINTA
Fis 000355

<p>em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra, umidade máxima de 12%, composta por uma coluna com dimensões: altura 580mm, largura superior 300mm, largura inferior 205mm e espessura de 30mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.</p> <p>APÓIA-BRAÇOS: Confeccionados em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra, umidade máxima de 12%, fixados na estrutura com cavilhas de madeira e cola especial, dimensões 350x55x35mm. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.</p> <p>SAPATAS DE FIXAÇÃO AO PISO: Confeccionadas em madeira de lei maciça de primeira qualidade, angelim pedra, umidade máxima 12 %, fixadas na estrutura com cunhas de madeira maciça e cola específica para madeira, dimensões 360mm de comprimento, 60mm de largura, 45mm de altura. Deve possuir ainda 02 furos com diâmetro de 12mm para receber os parafusos de fixação ao piso que serão recobertos por dois tapa furos torneados em madeira maciça. Acabamento em verniz poliuretano acetinado natural.</p> <p>DIMENSÕES: Entre-eixos: variáveis de acordo com layout – mín. 750 mm Altura do chão ao topo do encosto: 850 à 900mm Profundidade da poltrona aberta: 650 mm</p>						
Total (RS):						480.425,40

7. Das ocorrências dignas de nota:

Não houve ocorrências dignas de nota.

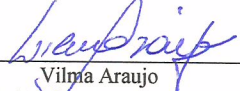
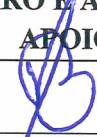
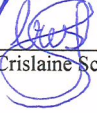
8. Encerramento da Sessão:



Nada mais havendo a tratar o Pregoeiro encerrou a sessão, da qual, para constar, lavrou-se a presente Ata que, lida e achada conforme, vai devidamente assinada pelo Pregoeiro, Equipe de Apoio e pelo(s) licitante(s) presente(s).



Assinaturas

REPRESENTANTE(S) DA(S) EMPRESA(S)	PREGOEIRO E A EQUIPE DE APOIO
 _____ Vilma Araujo Informobile Indústria e Comércio de Móveis Ltda	 _____ Pregoeiro BRUNO BERTHA  _____ Crislaine Scopel